

## Descripción

Panel metálico para cubiertas, tipo sándwich, fabricado en línea continua, aislado con lana de roca de alta densidad (100 kg/m<sup>3</sup>) y ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada. Su cara interna es perforada, permitiendo excelentes propiedades fonoabsorbentes. Es resistente al fuego.

## Usos

Elemento de cubierta recomendado para edificaciones industriales, comerciales y residenciales que requieran grandes servicios de resistencia al fuego y absorción acústica. Elemento de cubierta para cámaras de sonido, cines, auditorios, teatros, centrales termoeléctricas, salas de máquinas, estadios, etc.

## Características del producto

Elevada resistencia mecánica con posibilidad de mayor separación entre apoyos.  
Fonoabsorbente y/o fonoaislante  
Excelente acabado exterior e interior  
Ligero

## Especificaciones

Pendiente mínima recomendada del 5% al 7%.  
Consultar con su asesor técnico  
Longitud del panel de 11.90 metros por ser material de importación.  
Ancho útil de 1 metro  
Carga admisible según tablas.

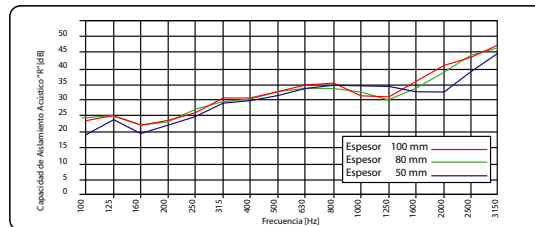
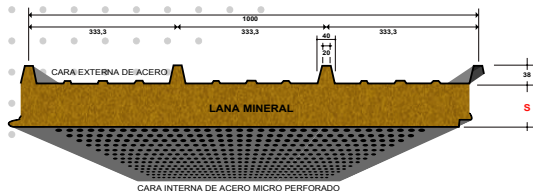
## Ventajas

Excelente comportamiento a la reacción al fuego 0/1, por estar conformado por dos láminas de acero con un núcleo intermedio de lana de roca. La Clase 0 se refiere al parámetro externo y la Clase 1 al aislante.  
Alta resistencia al fuego Clase 1, valor REI así:

Espesor	Tiempo en minutos
80	60
100	90

**R:** Resistencia Mecánica,  
**E:** Impermeabilidad al gas,  
**I:** Aislamiento Térmico.

- Excelente absorción acústica sobre todo el espectro de frecuencia, con un índice de absorción del nivel sonoro ΔLa entre 12 y 19 dB(A).
- Óptimo aislamiento acústico con un índice de valor Rw entre 33.5 y 35 dB.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.



S	K	R	Peso panel Kg/m <sup>2</sup>	W						W												
				80	100	120	150	200	250	300	80	100	120	150	200	250	300					
mm	Kcal/hm <sup>2</sup> C	W/m <sup>2</sup> C	Btu/ft <sup>2</sup> h°F	hm <sup>2</sup> C/Kcal	m <sup>2</sup> C/W	ft <sup>2</sup> h°F/Btu	Cal. 0.6/0.5	W=Kg/m <sup>2</sup>	80	100	120	150	200	250	300	80	100	120	150	200	250	300
50	0,61	0,71	0,13	1,64	1,41	8,00	14,79	f =	3,56	3,18	2,90	2,59	2,25	2,01	1,84	3,18	2,84	2,56	2,32	2,01	1,80	1,64
80	0,41	0,47	0,08	2,44	2,13	11,90	17,79	f =	4,14	3,70	3,35	3,02	2,62	2,34	2,13	3,70	3,31	3,00	2,70	2,34	2,10	1,91
100	0,33	0,39	0,07	3,03	2,56	14,78	19,79	f =	4,48	4,01	3,67	3,27	2,84	2,54	2,31	4,01	3,58	3,25	2,93	2,54	2,27	2,07