

Descripción

Panel metálico para cubiertas, tipo sandwich, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad (40 Kg/m³), cara externa preimpermeabilizada con una membrana flexible de poliolefina termoplástica TPO y cara interna en lámina de acero galvanizada prepintada.

Usos

Elemento de cubierta para edificaciones industriales, comerciales y residenciales, con baja pendiente, que requieran garantizar un alto grado de hermeticidad.

Características del producto

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de mayor separación entre apoyos.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Permite suprimir la instalación de plafón / cielo raso u otro detalle de acabado.
- Acabado exterior plano.
- Ligero.

Especificaciones

- Cubiertas planas e inclinadas, pendiente desde el 1%.
- Cara externa preimpermeabilizada con una membrana flexible de poliolefina termoplástica TPO (se obtiene por medio de una capa de fibra de vidrio de 50 g/m² y una tela de poliéster sin tejer de 100 g/m²) y cara interna en acero galvanizado prepintado.
- Longitud mínima de 2,00 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

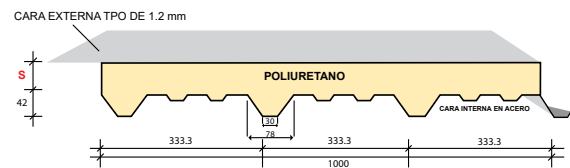
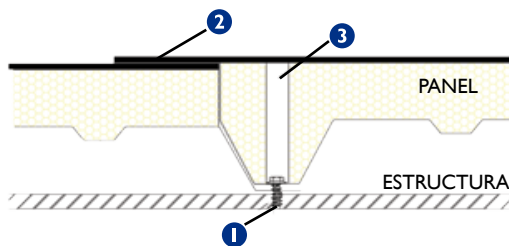
Ventajas

- Por su sistema de fijación en el valle de la cresta alta a la estructura, permite una mejor capacidad de carga.
- Excelente resistencia a la degradación por rayos ultravioleta y a los agentes atmosféricos.
- Las juntas termofusionadas forman un ensamble homogéneo uniendo los paneles entre sí brindando una excelente hermeticidad.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación

Fijación

Es tipo "oculta" traslapando el panel. Se retira el poliuretano con un sacabocado, se fijan los paneles a la estructura y se reibica el poliuretano previamente retirado. Se finaliza sellando el manto sintético por termofusión.

- 1 Tornillo autotaladrante 1/4" x 7/8" Punta traxx 4.5.
- 2 Traslape longitudinal por termofusión.
- 3 Bocado.



| S | K | | | R | | | Peso panel kg/m ² | Espesor Lamina | W | | | | | | | W | | | | | | | |
|-------|-------|--------------------------|---------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------|------------------------------|----------------|--------------------------|---------|------|---------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Pulg. | Kcal/h m ² °C | W/m ² °C | Btu/h ² h °F | h m ² °C/Kcal | m ² °C/W | | | ft ² h °F/Btu | Cal. 26 | Cal. | W=kg/m ² | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 250 | 300 | 80 | 100 | 120 | 150 |
| 1 1/2 | 0,40 | 0,46 | 0,08 | 2,50 | 2,17 | 12,20 | 6,42 | 26 | f = | 1,96 | 1,82 | 1,72 | 1,60 | 1,45 | 1,35 | 1,25 | 1,60 | 1,47 | 1,40 | 1,29 | 1,16 | 1,05 | 0,97 |
| 2 | 0,33 | 0,38 | 0,07 | 3,03 | 2,63 | 14,78 | 6,80 | 24 | f = | 2,16 | 1,99 | 1,89 | 1,74 | 1,60 | 1,47 | 1,38 | 1,74 | 1,63 | 1,52 | 1,43 | 1,29 | 1,19 | 1,11 |
| 2 1/2 | 0,28 | 0,33 | 0,06 | 3,57 | 3,03 | 17,42 | 7,18 | 22 | f = | 2,56 | 2,38 | 2,23 | 2,08 | 1,90 | 1,75 | 1,65 | 2,08 | 1,93 | 1,82 | 1,69 | 1,53 | 1,43 | 1,35 |

Los valores indicados en las tablas corresponden a el claro/luz (f) permisible con la carga máxima uniformemente distribuida (W). Las longitudes han sido determinadas en ensayos prácticos de modo que garantizan una flecha $f \leq l/200$ y un coeficiente de seguridad 3 respecto a la carga de ruptura, considerando como sección resistente solo la lámina (no se ha considerado el aporte del poliuretano).

Consorcio March presenta esta ficha como una guía y no se responsabiliza del uso que se le dé. Se reserva el derecho a modificar la información sin previo aviso.